

SDRF2HS⁺

Human dimension of technology



Slim 4.0'
COMPATIBLE

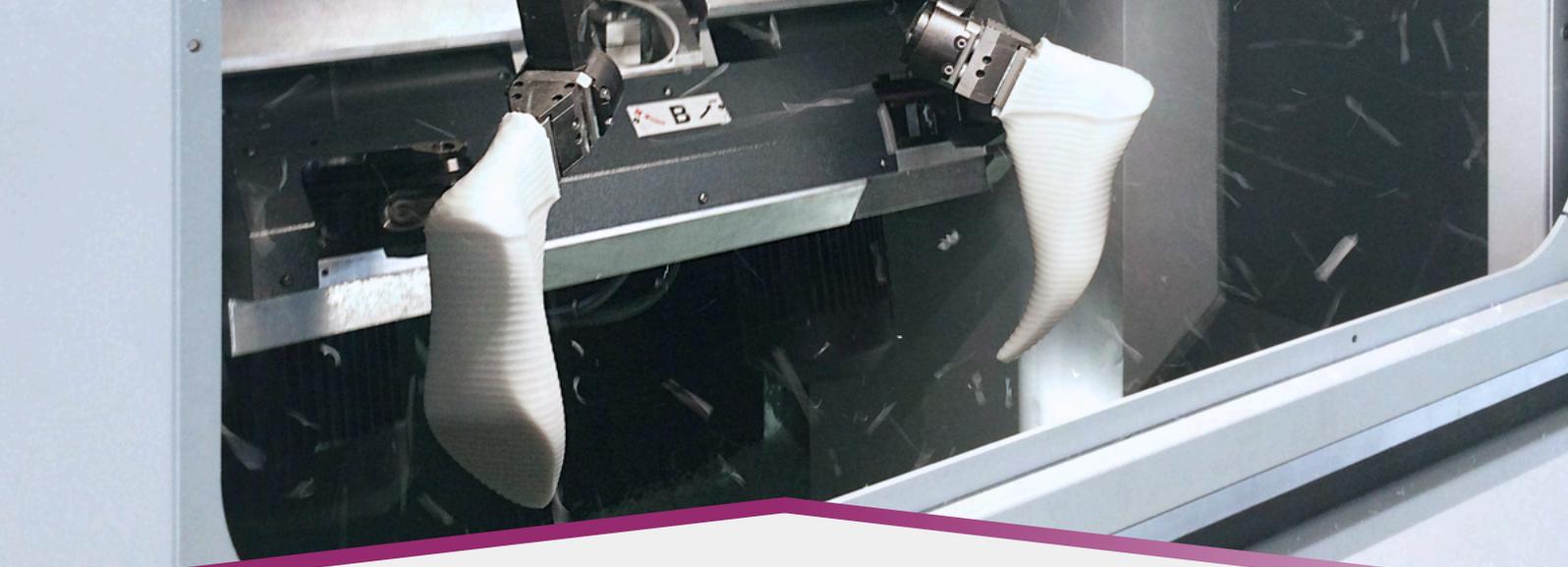


www.newlast.com

SDRF2 HS+ consente di effettuare le sgrossatura e la finitura di un paio di forme, lavorandole perfettamente anche sulla punta e sul calcagno, senza dover ricorrere a successivi interventi manuali per l'asportazione delle cimose. Alla base del sistema SDF l'originale presa a "coda di rondine". Questo tipo di bloccaggio sulla cresta della forma, anziché sulla punta e sul calcagno, ne consente la lavorazione completa ed elimina tutti i rischi di deformazione del modello dovuti alla pressione di bloccaggio delle contropunte. I 7 assi interpolanti permettono di eseguire in un unico ciclo di lavoro, della durata di 4/5 minuti, la finitura di un paio di forme. La macchina SDRF2 HS+ consente di eseguire la riproduzione dei file .FRV™ con elevata precisione e velocità, sia nella taglia originale che nello sviluppo di tutte le altre taglie. Durante la fase di lavorazione della macchina è inoltre possibile elaborare lo sviluppo della taglia successiva o un modello diverso.

La tecnologia SDF è un brevetto Newlast Italia.





DATI TECNICI/TECHNICAL DATA



N. paia lavorate contemporaneamente/ N. of pairs working at the same time	1 p
Produzione oraria/ N. of pairs produced in an hour	5-6 p/h
Tempo ciclo di sgrossatura/ Roughing cycle time	0,5 min
Tempo ciclo di finitura/ Finishing cycle time	4,5 min
Ø Max tornibile/ Max turnable Ø	300 mm
Lunghezza massima lavorabile/ Maximum working length	420 mm
Passo di sgrossatura/ Roughing pitch	0.5÷8 mm/rev
Passo di finitura/ Finishing pitch	0.1÷2 mm/rev
Velocità di rotazione/ Rotation speed	10÷100 rev min-rev max
Ø teste rotanti fresatura/ Rotating milling heads Ø	90x29 mm
Potenza installata/ installed power	17 Kw
Pressione aria/ Air pressure	6 bar
Peso/ Weight	4800 Kg
Dimensioni/ Dimensions	2500x2040 x2500h mm

The SDRF2 HS+ machine carries out the roughing and finishing of a pair of lasts starting from two rough blocks which are worked simultaneously, also on the toe and heel, using of a single head for each station.

The CAM system integrated into the machine control software (CNC) allows you to calculate the tool path in both roughing and finishing processes. A simple mechanical interface screwed on the ridge locks the blocks in the machine. This type of grip eliminates both the risks of model deformation due to the tailstocks locking pressure and the defects resulting from the manual removal of the supports. The NL-SDRF2HS+ machine executes .FRV™ files with high precision. In combination with the NL-DGS8MP optical scanning system and the Easylast3D CAD software (for modifying the last), this machine completes the ideal kit for the Model and Prototyping Department.

The SDF technology is a Newlast Italia patent.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

