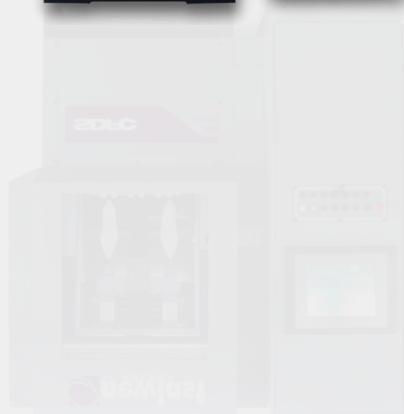


SDFC

Human dimension of technology

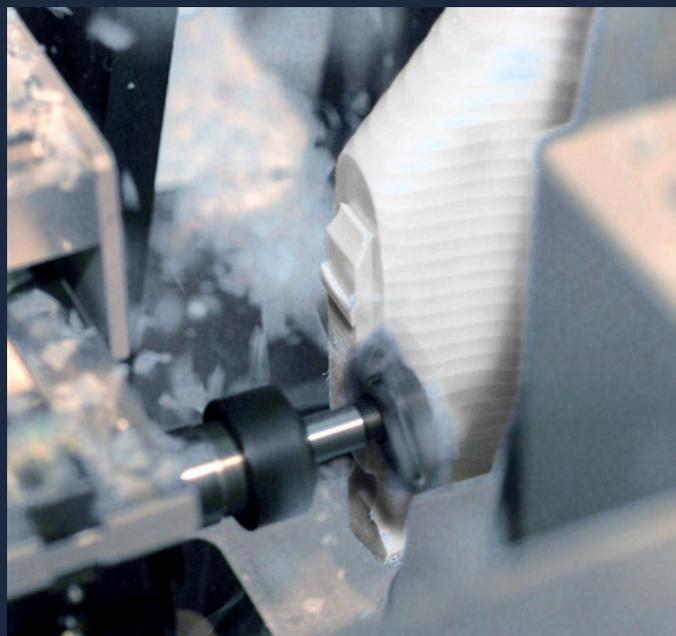


Slim 4.0'
COMPATIBLE



www.newlast.com

SDFC è una fresatrice a 4 assi interpolati, progettata per la lavorazione di un paio di forme durante un unico ciclo di lavoro. Due mandrini con fresa a disegno Newlast eseguono automaticamente la lavorazione sulla cresta delle due forme, destra e sinistra, realizzando la presa a “coda di rondine” che consente il fissaggio e il bloccaggio automatico degli sgrossati sulle finitrici SDF. Grazie alle elevate prestazioni del controllo numerico, l’elaborazione dei riferimenti di lavorazione inclusi nel file .FRV™ è istantanea. Per una corretta ottimizzazione del ciclo di lavoro, ogni SDFC può essere utilizzata insieme a massimo 3 macchine SDF4 HS+ oppure 2 macchine SDF6 HS+.

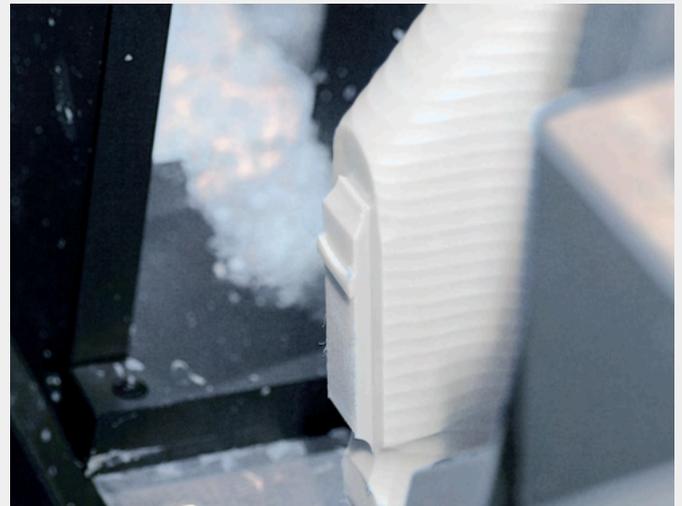




DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

N. paia lavorate contemporaneamente/ <i>N. of pairs working at the same time</i>	1 p
Produzione oraria paia/ <i>N. of pairs produced in an hour</i>	80 p/h
Tempo ciclo esecuzione presa per SDF4/ <i>Cycle time to work the NL-SDF4 grip</i>	25 sec
Ø utensili con inserti intercambiabili/ Tools with interchangeable insert Ø	50 mm
Potenza installata/ <i>installed power</i>	13 Kw
Pressione aria/ <i>Air pressure</i>	6 bar
Peso/ <i>Weight</i>	1700 Kg
Dimensioni/ <i>Dimensions</i>	1950x1450 x2080h mm

SDFC is a 4-axis milling machine designed for the production of one pair of lasts during a working cycle. Two spindles with a Newlast milling point are used for the automatic manufacturing on the top of both lasts (right and left) for the creation of the “dovetail” support of the roughed blocks on the SDF finishing machines. With the high Numerical Control performances it is possible to immediately execute .FRV™ files. For a correct working cycle optimisation, each SDFC can be used together with up to 3 SDF4 HS or 2 SDF6 HS+ machines.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

