

# SDF2HS+

*Human dimension of technology*



**Slim 4.0'**  
COMPATIBLE



SDF2 HS+ consente di effettuare la finitura di un paio di forme, lavorandole perfettamente anche sulla punta e sul calcagno, senza dover ricorrere a successivi interventi manuali per l'asportazione delle cimose. Alla base del sistema SDF l'originale presa a "coda di rondine". Questo tipo di bloccaggio sulla cresta della forma, anziché sulla punta e sul calcagno, ne consente la lavorazione completa ed elimina tutti i rischi di deformazione del modello dovuti alla pressione di bloccaggio delle contropunte.

I 7 assi interpolanti permettono di eseguire in un unico ciclo di lavoro, della durata di 4/5 minuti, la finitura di un paio di forme. La macchina SDF2 HS+ consente di eseguire la riproduzione dei file .FRV™ con elevata precisione e velocità, sia nella taglia originale che nello sviluppo di tutte le altre taglie. Durante la fase di lavorazione della macchina è inoltre possibile elaborare lo sviluppo della taglia successiva o di un modello diverso. La tecnologia SDF è un brevetto Newlast Italia.



[www.newlast.com](http://www.newlast.com)



## DATI TECNICI/TECHNICAL DATA



N. paia lavorate contemporaneamente/ <i>N. of pairs working at the same time</i>	1 p
Produzione oraria paia/ <i>N. of pairs produced in an hour</i>	12 p/h
Tempo medio ciclo/ <i>Average cycle time</i>	4,5 min
Ø Max tornibile/ <i>Max turnable Ø</i>	300 mm
Lunghezza massima lavorabile/ <i>Maximum working length</i>	420 mm
Passo di finitura/ <i>Finishing pitch</i>	0.1÷2 mm/rev
Velocità di rotazione/ <i>Rotation speed</i>	10÷100 rev min-rev max
Ø teste rotanti fresatura/ <i>Rotating milling heads Ø</i>	90x29 mm
Potenza installata/ <i>installed power</i>	17 Kw
Pressione aria/ <i>Air pressure</i>	6 bar
Peso/ <i>Weight</i>	4800 Kg
Dimensioni/ <i>Dimensions</i>	2500x2040 x2500h mm

With SDF2 HS+ it is possible to perfectly finish a pair of lasts, also on the heel and on the toe, without any further manual operations. The original “dovetail” support is the core of the SDF technology. This clamping system on the top of the last, rather than on the tip and on the heel, allows the complete processing and eliminates all the risks of deformation of the model caused by tailstock clamping.

Thanks to its 7 interpolated axis, it is possible to finish a pair of lasts in only one working cycle (4/5 minutes). SDF2 HS+ machine allows the fast and precise execution of .FRV™ files, in the original and in all the other sizes. During the working cycle it is also possible to elaborate the next size or a different model. SDF technology is a Newlast Italia patent.



Newlast Group  
Newlast Italia srl · italy@newlast.com  
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)  
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

