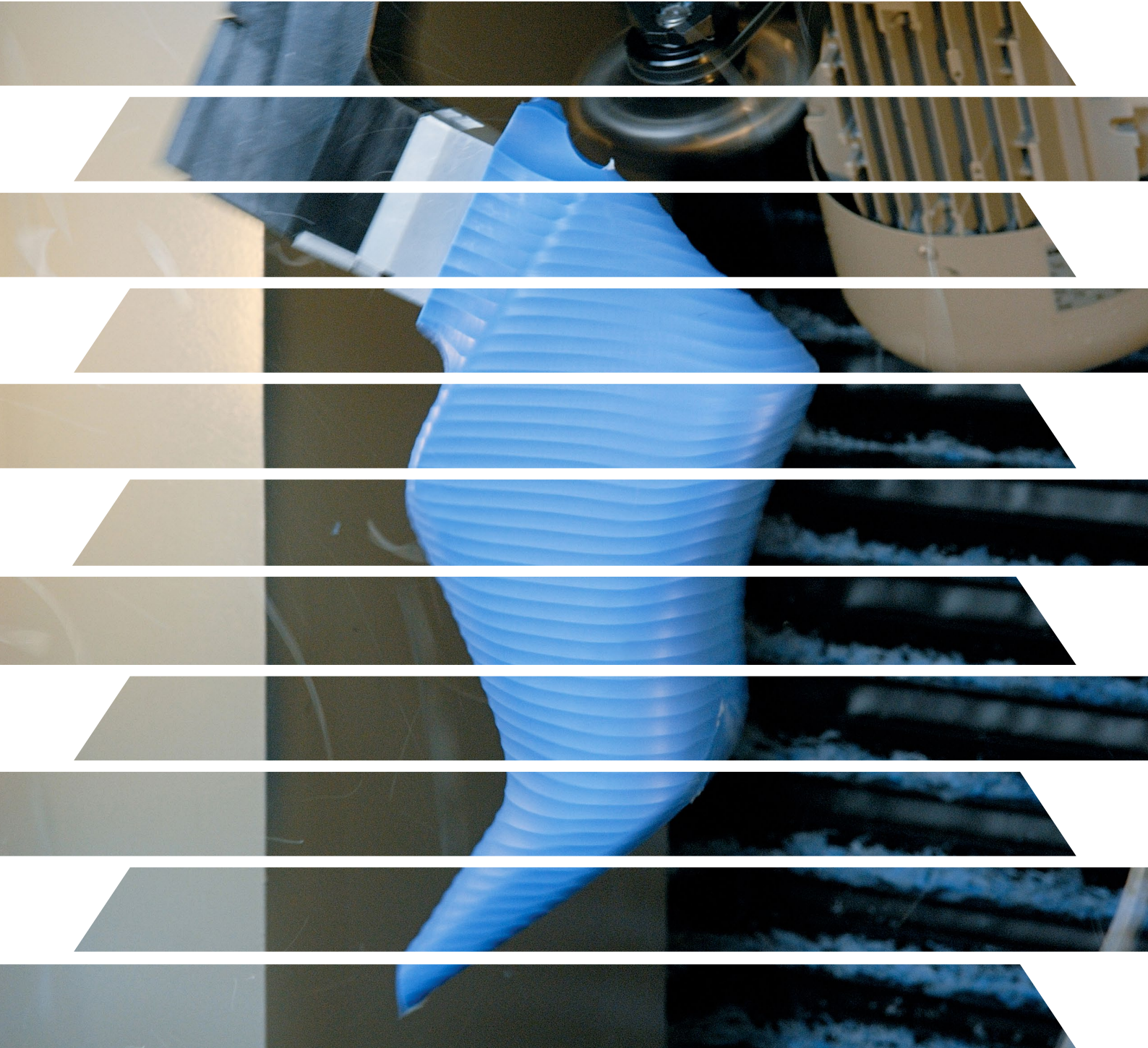


SDRF 1 HS

Human dimension of technology




 **Slim** 4.0
COMPATIBLE


www.newlast.com

SDRF1 HS


Máquina para desbaste y torneado (1 horma)
Roughing and finishing machine (1 last)



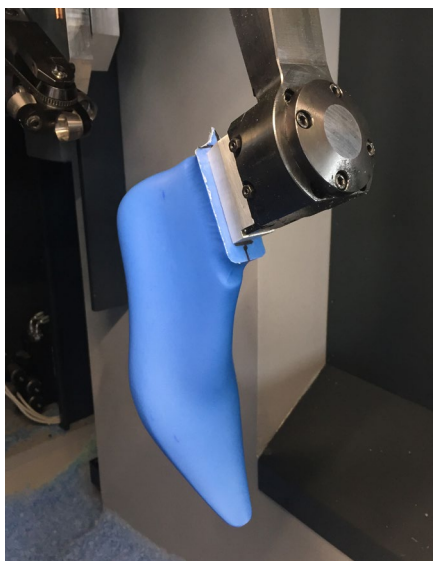
 SDRF1 HS es la máquina de última generación que, a partir del bloque en bruto, en plástico o madera, desbaste y acabado, en un solo ciclo de trabajo, el modelo derecho o izquierdo de la horma.

Un CAM integrado en el software de control de la máquina (CNC) permite de calcular la trayectoria del utensilio y posicionar automáticamente la horma en el boceto. Al final del ciclo de trabajo la horma está perfectamente trabajada también en la punta y en el talón, sin tener que recurrir a asiguientes procesamiento manuales de extracción de los soportes.

Junto con el sistema de escaneo óptico DIGISCAN.SL y el software CAD Easylast3D (para la modificación de la horma), la Máquina crea el kit ideal para el modelado. La tecnología SDF es una patente de Newlast Italia.

 SDRF1 HS is the latest generation machine which, starting from the raw block, in plastic or wood, roughs and finishes, in a single work cycle, the right or left model of the shape.

A CAM program, integrated into the machine control software (CNC), allows to calculate the tool path and to automatically position the rough block. Thanks to the particular clamping device on the conetop, it is possible to have a perfect turned finished last, also on the toe and heel area, without any further manual operation. Together with DIGISCAN.SL and the Easylast3D CAD software, SDF1 HS completes the perfect modelling kit. SDF technology is a Newlast Italia patent.



DATOS TÉCNICOS/ TECHNICAL DATA

N. de hormas trabajadas simultáneamente/ <i>N. of lasts working at the same time</i>	1 l
Producción horaria hormas/ <i>N. of lasts produced in an hour</i>	5 l/h
Tiempo ciclo desbaste/ <i>Roughing cycle time</i>	0,5 min
Tiempo ciclo acabado/ <i>Finishing cycle time</i>	4,5 min
Ø máximo torneable/ <i>Max turnable Ø</i>	300 mm
Longitud máxima laborable/ <i>Maximum working length</i>	420 mm
Paso de desbaste/ <i>Roughing pitch</i>	0.5 ÷ 8 mm/rev
Paso de acabado/ <i>Finishing pitch</i>	0.1 ÷ 2 mm/rev
Velocidad de rotación/ <i>Rotation speed</i>	10 ÷ 100 rev min-rev max
Ø Cabezas rotativas fresadas/ <i>Rotating milling heads Ø</i>	90x29 mm
Potencia instalada/ <i>Installed power</i>	12 Kw
Presión de aire/ <i>Air pressure</i>	6 bar
Peso/ <i>Weight</i>	3100 Kg
Dimensiones/ <i>Dimensions</i>	1950x2040 x2500h mm

Newlast Group

Italy · italy@newlast.com · Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL) · tel +39 0131894991 fax +39 0131814530
Switzerland · swiss@newlast.com · Via Lugano 11 · 6982 Agno · tel +41 91 6115070 · fax +41 91 6115075


www.newlast.com