

Secretaría de Economía y Conacyt otorgan Premio Nacional de Tecnología e Innovación a



HORMA, S.A. DE C.V.

Reportera: Pamela Aboytes Fotos: Cortesía

Cada pieza fabricada en la empresa Horma destaca por su innovación y la más alta tecnología con la que es desarrollada. Con una trayectoria de 36 años surtiendo al mercado zapatero, se encuentra comprometida con la mejora continua, lo que la ha llevado a obtener el Galardón en Innovación de Producto en la categoría Pyme de la edición número 17 del Premio Nacional de Tecnología e Innovación.

Para este concurso la empresa participó con la horma de inyección directa al corte, la cual integra una placa de plástico con acabado de punta y talón de forma automática. El gerente general de Horma, Alejandro Verdugo Guerrero, refirió que el desarrollo de esta pieza inició en el 2012 con la colaboración de ingenieros de la propia empresa y de la italiana Newlast.

Explicó que se trata de un producto especializado al estar elaborado sin intervención manual, su característica placa

le da robustez y precisión a la horma. Ésta puede ser utilizada para la fabricación de calzado de seguridad e industrial, así como casual, de vestir y en algunos tipos de tenis.

Por sus medidas perfectas en áreas anatómicamente críticas como la punta y el talón, pero sobre todo por el ahorro que representa al contar con una placa de plástico y no de metal, como anteriormente se fabricaba, la horma de inyección logró reducir el 70% de las importaciones a México provenientes de Alemania e Italia, buscando desplazar la competencia extranjera.

Esta horma también ha permitido un óptimo funcionamiento en los procesos de fabricación de calzado por inyección directa al corte, gracias a su precisión dimensional. Representa un menor costo debido a la eliminación de la placa metálica, una diferencia del 60% a comparación del precio internacional. Además, contribuye a reducir las patologías de los usuarios finales de cal-

zado de seguridad e industrial.

Verdugo Guerrero enfatizó que el haber sido acreedores de este premio impacta de manera positiva en la empresa y resaltó el compromiso y dedicación de todos los involucrados, quienes desarrollaron este proyecto.

“Nos llena de orgullo y satisfacción pero también representa un enorme compromiso para continuar innovando en todo lo que hacemos, para dar un servicio de excelencia a nuestros clientes”.

Cabe mencionar que, el Premio Nacional de Tecnología e Innovación se lleva a cabo desde hace 18 años y en ese lapso han resultado ganadoras 108 empresas. Horma concursó en el 2015 y es al término de este año cuando recibe finalmente el galardón, junto a otras grandes en otras categorías como IBM.

Además, dentro de la misma edición del evento participó en la categoría de Modelo de Gestión de Tecnología precisamente con el proceso de la horma de inyección directa al corte.



Premio por Innovación de Producto



Enrique Guillén, Ildfonso Guajardo, Alejandro Verdugo, Nicolás Flores, Enrique Cabrero y Joshua Mendoza